

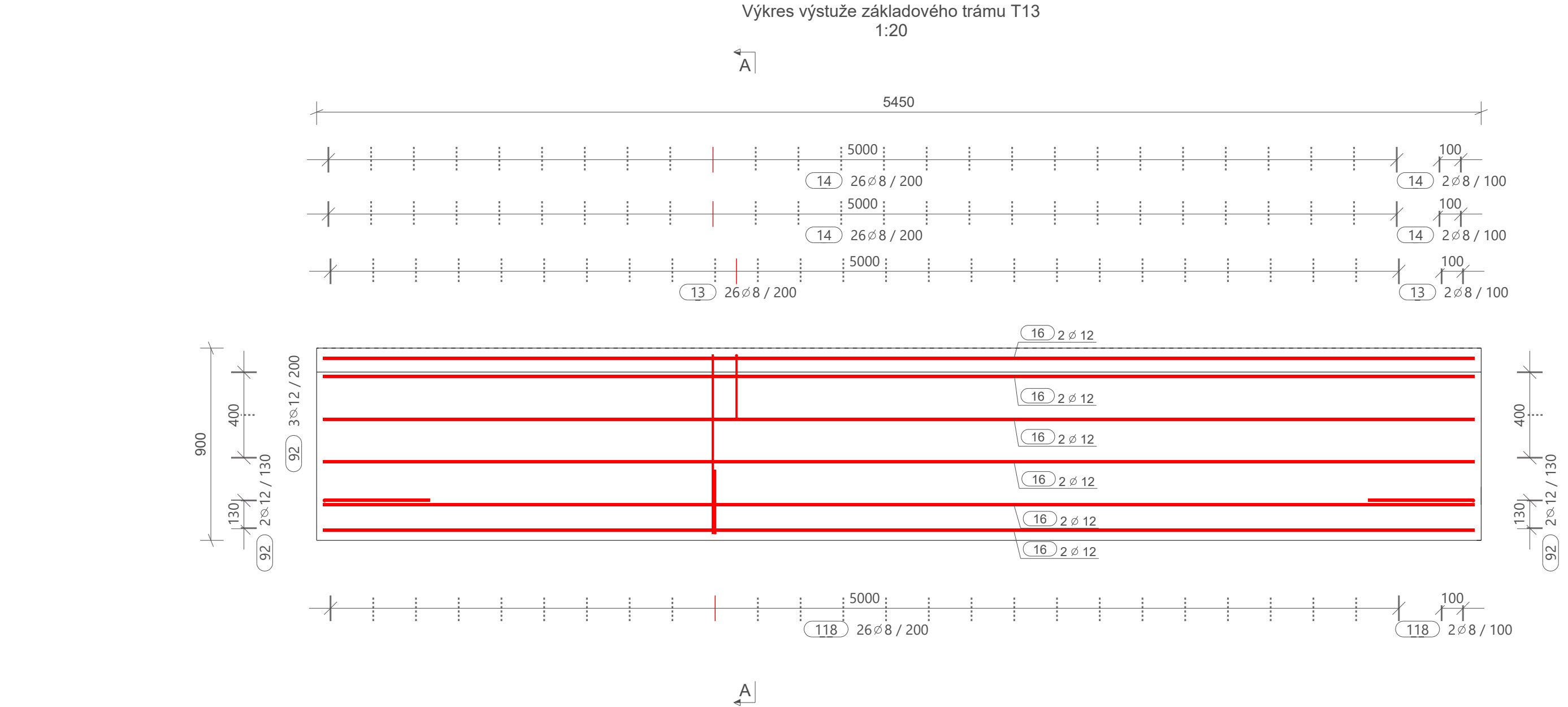
Tekla Structures

TABUĽKA VÝSTUŽE S TVAROM OHYBU NA VONKAJŠÍ POVRCH

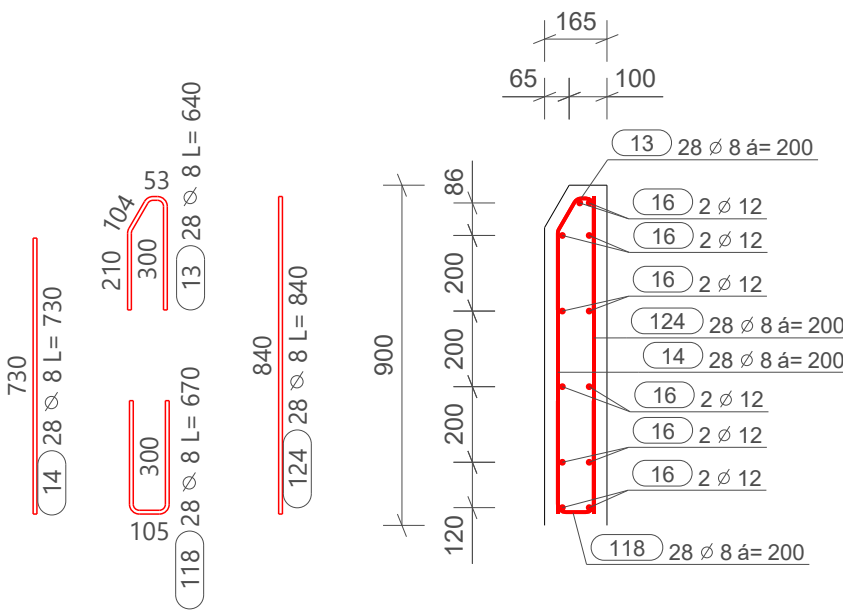
Č. POL.	D (mm)	POČET	TRIEDA	L= (mm)	Kg/ks	HMOTNOSŤ	TVARY VÝSTUŽE
14	8	28	B500B	730	0.29	8.06	730
16	12	12	B500B	5390	4.79	57.43	5390
124	8	28	B500B	840	0.33	9.30	840
13	8	28	B500B	640	0.25	7.08	205 30° 100° 60° 300
92	12	10	B500B	1040	0.92	9.24	85 500
118	8	28	B500B	670	0.27	7.42	105 300
CELKOVÁ HMOTNOSŤ VÝSTUŽE (kg):					98.54		

TABUĽKA VÝSTUŽE - DĹŽKA NA OS PRÚTOV

Č. POL.	ø (mm)	DĹŽKA 1ks(mm)	POČET (ks)	CELKOVÁ DĹŽKA (m)											
				ø6	ø8	ø10	ø12	ø14	ø16	ø18	ø 20	ø 22	ø 25	ø 28	ø 32
13	8	640	28		17.92										
14	8	730	28		20.44										
16	12	5390	12				64.68								
92	12	1040	10				10.40								
118	8	670	28		18.76										
124	8	840	28		23.52										
CELKOVÁ DĹŽKA (m)					80.64		75.08								
HMOTNOSŤ 1bm (kg/m)				0.220	0.395	0.617	0.888	1.208	1.578	1.998	2.466	2.984	3.853	4.834	6.313
CELK. HMOTNOSŤ x (kg)					31.85		66.67								
CELKOVÁ HMOTNOSŤ (kg)				98.36											



A - A , 1:20



POZNÁMKY

- POLOHA VÝSTUŽE V REZE JE KÓTOVANÁ NA OS PRÚTOV
- VÝTAH PRUTOV JE KÓTOVANÝ NA VONKAJŠÍ POVRCH
- CELKOVÁ DĹŽKA PRÚTA JE STRIŽNÁ DĹŽKA
- TABUĽKA VÝSUŽE VYKAZUJE VÝSTUŽ LEN PRE JEDEN DIELEC
- VÝSTUŽ V MIESTE OTVOROV PRISPÔSOBIŤ DEBNENIU
- PRED REALIZÁCIOU VŠETKÝCH NOSNÝCH KONŠTRUKCIÍ JE POTREBNÉ SPRACOVAŤ DODÁVATEĽSKÚ DOKUMENTÁCIU

Konštrukčné ohýbanie výstuže:															
<table><tr><th>d<sub>s</sub> (mm)</th><th>d<sub>s</sub> (mm)</th></tr><tr><td>6, 8, 10, 12</td><td>4d<sub>s</sub></td></tr><tr><td>14, 16</td><td>4d<sub>s</sub></td></tr><tr><td>20, 25, 28</td><td>7d<sub>s</sub></td></tr></table>	d <sub>s</sub> (mm)	d <sub>s</sub> (mm)	6, 8, 10, 12	4d <sub>s</sub>	14, 16	4d <sub>s</sub>	20, 25, 28	7d <sub>s</sub>	<table><tr><th>d<sub>s</sub> (mm)</th><th>min d<sub>s</sub> = 40 mm</th></tr><tr><td>4d<sub>s</sub></td><td>min d<sub>s</sub> = 64 mm</td></tr><tr><td>7d<sub>s</sub></td><td>min d<sub>s</sub> = 140 mm</td></tr></table>	d <sub>s</sub> (mm)	min d <sub>s</sub> = 40 mm	4d <sub>s</sub>	min d <sub>s</sub> = 64 mm	7d <sub>s</sub>	min d <sub>s</sub> = 140 mm
d <sub>s</sub> (mm)	d <sub>s</sub> (mm)														
6, 8, 10, 12	4d <sub>s</sub>														
14, 16	4d <sub>s</sub>														
20, 25, 28	7d <sub>s</sub>														
d <sub>s</sub> (mm)	min d <sub>s</sub> = 40 mm														
4d <sub>s</sub>	min d <sub>s</sub> = 64 mm														
7d <sub>s</sub>	min d <sub>s</sub> = 140 mm														

DÍLEC: T13			Betonárska výstuž:
w*h*l: 5450 *5450* 165			B 500B
Počet: 1	Objem (m3): 0.79	Hmotnosť výstuže (kg): 98	Stupeň vystuženia (kg/m3):
Material: C35/45	Hmotnosť (t): 1.89	Požiarna odolnosť:	124.60

Trieda betónu:	STN EN 1992-1-1-C35/45 - XC4,XF1,XA2 - CI - 0,4 - Dmax 16-S3
Krytie výstuže:	30mm
Trieda bet. výstuže:	B 500B

VÝŠKOVÝ SYSTÉM: Bpv; JEDNOTKY KÓT: mm; KÓTOVANÉ V ZÁKLADNÝCH ROZMEROCH

03				
02				
01				
Zmena: Issue:	Dátum: Date:	Opis zmeny: Description:	Vypracoval: Designer:	Kontroloval: Checked:



Podpis/Signature

Sada číslo/  
Set number

Objednávateľ / Order:	Zhotoviteľ / Contractor:	BODaK	
Ing. arch. Ivor Mečiar, ArtD.	BODaK, s.r.o	Časť / Part:	
Zodpovedný projektant / Responsible Designer:	Projekt / Project: Dolné Trhovište Chovná hala pre kury s voľným výbehom	STATIKA	
Ing. Peter Staš		Stupeň / Phase:	
Kontroloval / Checked	Miesto / Location:	DSP-RP	
Ing. Marián Tomašák	Dolné Trhovište 224, 920 61 Dolné Trhovište, Slovakia	Číslo zákazky / Contract No:	
Vypracoval / Designer:	Investor / Client: FOOD FARM s.r.o., Piešťanská 3, 917 03 Trnava	22_16	
Mierka/Scale:	Formát / Format:	Dátum / Date:	Názov výkresu / Drawing Name:
1:20	630x350	23.03.2023	Výkres výstuže základového trámu T13
		Číslo výkresu / Drawing No:	Rev:
		41	00